

周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値

2018.06.01

モデル	排気量(cm ³)	乾燥重量(kg)	3軸合成値(m/s ²)	
			左	右
MS 150 C-E	23.6	2.8	4.9	4.9
MS 150 TC-E	23.6	2.6	4.9	4.9
MS 170	30.1	3.9	4.2	5.9
MS 170 C-E	30.1	4.2	4.2	5.9
MS 171 C-BE	31.8	4.6	3.5	3.5
MS 180	31.8	3.9	6.6	7.8
MS 180 C-BE	31.8	4.2	7.6	7.8
MS 181 C-BE	31.8	4.6	3.5	3.0
MS 192 C-E	30.1	3.3	3.0	3.2
MS 192 TC-E	30.1	3.2	2.9	3.1
MS 193 C-E	30.1	3.5	3.7	3.7
MS 193 TC-E	30.1	3.4	3.1	3.1
MS 200	35.2	3.8	4.4	4.8
MS 200 T	35.2	3.6	3.4	3.8
MS 201	35.2	3.5	2.6	2.7
MS 201 C-E	35.2	4.0	2.6	2.7
MS 201 TC-E	35.2	3.8	3.5	3.1
MS 201 C-M	35.2	3.9	2.6	2.7
MS 201 C-EM	35.2	4.0	2.6	2.7
MS 201 TC-M	35.2	3.7	3.5	3.1
MS 210	35.2	4.4	6.0	7.2
MS 211 C-BE	35.2	4.6	3.5	3.5
MS 230	40.2	4.6	6.9	8.9
MS 230 C-BE	40.2	4.9	5.2	7.2
MS 231 C-BE	42.6	5.2	3.9	3.9
MS 240	42.0	4.5	3.4	4.4
MS 241 C-M	42.6	4.5	2.9	2.9
MS 241 C-M VW	42.6	4.8	2.9	2.9
MS 250	45.4	4.6	5.2	7.2
MS 250 C-BE	45.4	4.9	6.9	8.9
MS 251 C-BE	45.6	5.2	3.9	3.9
MS 260	50.2	4.8	3.6	4.1
MS 260-VW	50.2	5.0	3.6	4.1
MS 261	50.2	4.9	3.5	3.5
MS 261 C-M	50.2	4.9	3.5	3.5
MS 261 C-M VW	50.2	5.1	3.5	3.5
MS 271 C-BE	50.2	6.2	4.5	4.5
MS 280 C-BI	54.2	5.4	2.9	3.4
MS 290	56.5	5.9	4.6	5.7
MS 291 C-BE	55.5	6.2	4.5	4.5
MS 361	59.0	5.6	2.9	3.6
MS 361-VW	59.0	5.8	2.9	3.6
MS 362	59.0	5.9	3.5	3.5
MS 362 VW	59.0	6.0	3.5	3.5
MS 362 C-M	59.0	5.6	3.5	3.5
MS 362 C-M VW	59.0	5.8	3.5	3.5
MS 390	64.1	5.9	5.9	5.1
MS 441	70.7	6.6	3.1	3.3
MS 441 C-M VW	70.7	6.7	3.1	3.3
MS 460	76.5	6.6	4.2	6.0
MS 460-VW	76.5	6.8	4.2	6.0
MS 461	76.5	6.7	4.0	3.8
MS 461 VW	76.5	6.8	4.0	3.8
MS 660-W	91.6	7.5	7.0	7.0
MS 661 C-M	91.1	7.4	5.5	5.5
MS 880	121.6	9.8	8.9	8.9
MSE 140 C-BQ	100 V	3.3	1.8	2.3
MSE 141 C-Q	100 V	4.1	3.3	4.2
MSE 170 C-BQ	100 V	4.3	2.9	3.4
MSA 120 C-BQ	36 V バッテリー	2.5	3.4	3.2
MSA 140 C-BQ	36 V バッテリー	2.6	4.3	4.8
MSA 160 C-BQ	36 V バッテリー	3.2	2.7	2.9
MSA 160 T	36 V バッテリー	2.3	2.5	2.5
MSA 200 C-BQ	36 V バッテリー	3.3	4.6	3.9

販売終了モデル

一日の作業時間は、機体又は取扱説明書に表示の「周波数補正振動加速度実効値の3軸合成値(以下3軸合成値)」により厚生労働省通達で次のように決められています。

10m/s²より小さい場合は、1回の連続作業時間は10分以内、一日の作業時間は2時間以内としてください
10m/s²より大きい場合は、1回の連続作業時間は10分以内、一日の作業時間は次式より算出した時間内としてください。

$$T=200\div(a\times a)$$

T:一日の最大作業時間 (時間)

a: 3軸合成値 (10m/s²)

詳しくは厚生労働省労働基準局パンフレット「振動障害の予防のために」をご参照ください。

<http://www.mhlw.go.jp/new-info/kobetu/roudou/gyousei/anken/dl/090820-2a.pdf>

また、御不明な点が有りましたら、最寄の都道府県労働局・労働基準監督署へお問い合わせください。